

機器と共に新しい世界へ導くKMソフトウェア!!

KMソフトウェアで全てが繋がる

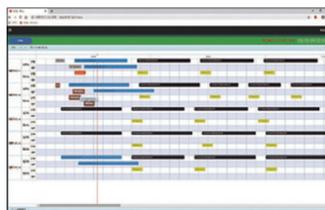


- インターネット経由で簡単に管理
- 生産資材の在庫管理
- 延反裁断計画作成
- 簡単に登録と入力資材の出入庫管理
- 直接作業者に指示
- 速くて正確な裁断指示

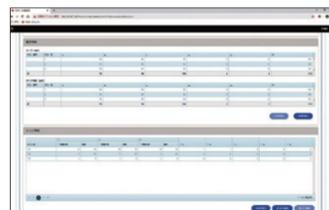
クラウド型
延反裁断計画
管理ソフト

計画、スケジュールをトータルで管理
km-PCM

初期サーバー不要のクラウド型データベース採用。
延反・裁断やスケジューリングを管理できるソフトウェア。
生産者にとって有益となる裁断計画の計算にも長けた機能を搭載。



延反・裁断スケジュール進捗管理



延反裁断計画の自動作成



オーダー作成

- 型入れ数を入力すれば延反枚数を自動計算。複数サイズの組み合わせにも対応。
- 延反時間、裁断時間を自動で予想し就業時間内の計画を正確に作成。
- 延反状況、裁断状況を進捗モニターで場所を選ばずリアルタイムで確認可能。
- 自動延反機、自動裁断機の稼働率及び稼働状況(エラー内容)等について、場所を選ばずリアルタイムで確認可能。
- 裁断予定日や裁断終了日を、場所を選ばず検索して確認。

クラウド型
生地・付属在庫
管理ソフト

生地、付属の在庫管理
km-FIM

初期サーバー不要のクラウド型データベース採用。
生産に必要な生地、付属品、消耗品などを管理します。
入庫登録後素早く検索できますので無駄のない生産が可能です。



出入庫管理画面



出入庫予定作成



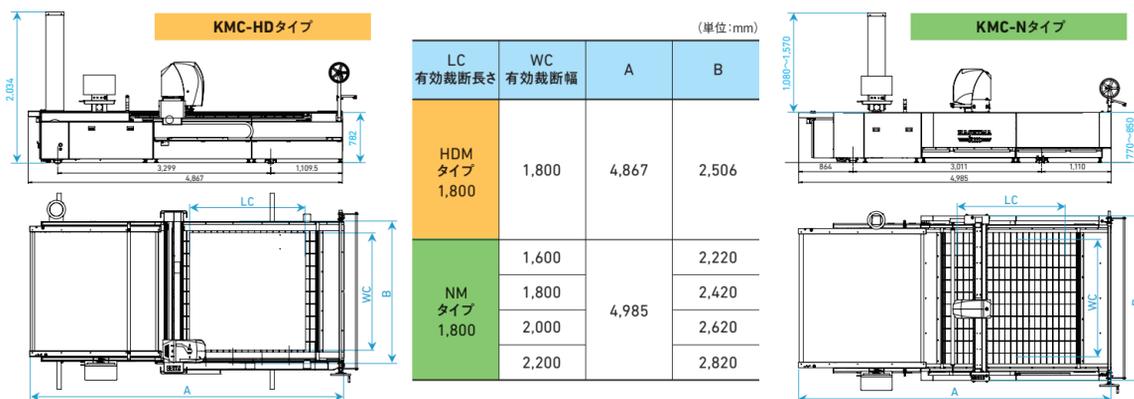
在庫検索

- クラウド型データベースの導入が簡単で安価に運用可能。
- 生地や付属品など幅広い種類の数量管理。
- 場所を選ばずに管理品の数量を確認可能。
- 管理品の入荷時、使用時にそれぞれの場所で直接入力する事で常に正確な数量を管理。
- 生地は色別、ロット別、残反別が管理可能。
- QRコードをプリンターで出力し各管理品に貼付けて管理。(オプション)

仕様

型式名	KMC-718HD	KMC-3XXN	KMC-5XXN	KMC-7XXN	KMC-9XXN
積層裁断厚さ	70mm	30mm	50mm	70mm	90mm
有効裁断幅	1,800mm	1,600mm / 1,800mm / 2,000mm / 2,200mm			
有効裁断長さ	1,800mm	1,300mm / 1,800mm			
テーブル長さ	820mm	770mm ~ 850mm			
カット方式	ナイフ レシプロ式				
裁断速度	1~50m/分	1~80m/分	1~60m/分		
ドリル	標準 目打ち針：1.5~3.0mm / オプション 強化ボンチ No.1~3：3~20mm				
ナイフ研磨	ベルト研磨方式				
吸引方法	ターボ型自動吸引圧制御				
操作側	標準：左 / オプション：右				
裁断コンベア面	ナイロンブラシ				
安全装置	バンパー式	標準：バンパー式 / オプション：センサー式			
入力電源	27KW	20KW	20KW / 27KW	27KW	
操作パソコン	汎用パソコン Universal PC / OS: Windows 10, 64bit				
ディスプレイ	20インチ液晶モニター				
裁断データ入力	LAN, USBメモリー				
データ形式	GBR / CAM / NC / CUT / KMC				
表示言語	日本語 / 英語 / 中国語 / ベトナム語 / 韓国語				
エア	0.5Mpa, 70NL/min. (オプション ナイフ冷却：350NL/min.)				
運転音	<75dB				
装置重量	4,500kg	2,000kg ~ 2,600kg			
使用環境	温度：10~43℃、湿度：<95%				

機械寸法



株式会社 **ハシマ** <http://www.hashima.co.jp>

本 社 〒500-8241 岐阜市領下7丁目6番地 TEL:058-245-4501(代) FAX:058-247-6666
 営業直通 TEL:058-247-8400(代) FAX:058-247-3366
 岐阜支店 〒500-8241 岐阜市領下7丁目6番地 TEL:058-246-2700 FAX:058-240-5775
 東京ショールーム 〒108-0074 東京都港区高輪4-24-38 TEL:03-5793-8400 FAX:072-961-8434
 西日本営業所 〒578-0984 大阪府東大阪市菱江1-28-28 TEL:072-961-8400 FAX:03-5793-8404
 海外販売事務所 昆山(中国)・シンガポール・ベトナム・インド・バングラデシュ
 製造拠点 揖斐工場・東大阪工場・昆山(中国)工場・ベトナム工場

販売店

*このパンフレットの仕様は予告なく変更することがあります。

21.11.2.000.©



新しい時代をリードする

KMC 積層式自動裁断機



KMC-N
シリーズ



株式会社 **ハシマ**

詳しくは専用サイトでチェック



信頼のKMブランド ベストな裁断のために、KM 100年の歴史と最新のIoT技術を融合

KMC-HD シリーズ

KMCを更に高性能安定化及び耐久性に特化した上級モデルが登場！

- ベルト研磨方式
- ターボブロー自動吸引
- 刃先自動測定装置
- イーゾオペレート
- 裁断ヘッドLEDライト搭載

従来の機能に加え、ボディ外観がスリム化したと同時に裁断能力・素材固定力・耐久力でパワーアップ。
 裁断開始から完了まで、より安定したパフォーマンスを実現。圧倒的な吸引持続力で素材をしっかり固定することで、硬い素材もより速く・より正確に裁断。Heavy Duty対応機種として、ハイレベルな裁断をご要望されるお客様に適合したKMC自動裁断機。

このような裁断に最適です



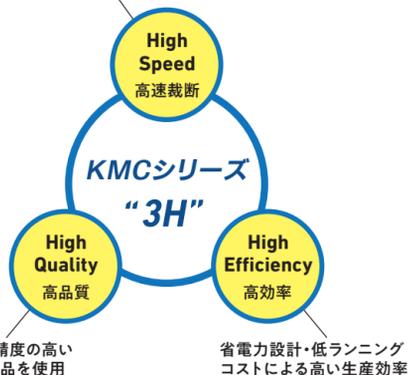
▲ 裁断ヘッド

操作タッチパネル ▶



Photo: KMC-718HD (左操作)

KM独自の研磨方法及びナイフのノウハウで高速裁断が可能



▲ 簡単操作

KMC-N シリーズ

用途に合わせたバリエーションが魅力の標準タイプ高性能自動裁断機

- ベルト研磨方式
- ターボブロー自動吸引
- 刃先自動測定装置
- イーゾオペレート
- 裁断ヘッドLEDライト搭載

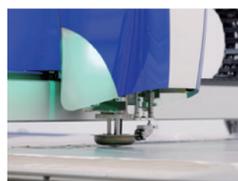
耐久性と裁断能力に優れた新型カッティングヘッドを搭載した標準モデル。幅広い用途に使用可能で、最適なサイズ、パワーをチョイスすることができます。

このような裁断に最適です



Photo: KMC-520N (左操作)

特長



▶ 高性能でありながら、オーバーホール時の整備時間を大幅に短縮することに成功した、KM独自の発想で設計されたカッティングヘッドを搭載。LEDでステータス表示。



▶ 刃先自動測定装置を採用することで、研磨後の刃幅の変化を常に認識し、正確な裁断を行うことが可能。

● 吸引圧力自動維持システムにより、設定した吸引力を自動裁断中に一貫して保持。



▶ 最も重要なナイフの研磨は、最適な研磨状態を常に維持することが可能なベルト研磨方式を採用。

▶ 見やすい大画面モニター採用。作業のアシストを文字で表示します。

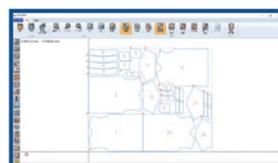
● 現在の動作状況を常にレポートとしてデータ化しており、メンテナンススタッフがファイルを参照するだけで、機械状態の把握が可能。

標準装備機能

- ナイフ幅自動検出
- ナイフストレスキャンセリング
- 目打ち
- サイレンサー
- 吸引リカバリーシート
- コンベアクリーニング機構
- ゼロギャップ裁断
- オptionalストップ

オプション

- ポンチドリル機構 — 2・3・4連装ドリル
- ロング/ショートコンベア
- プロジェクタ式柄合せシステム
- CCDカメラ式オプションストップ
- 20インチ液晶タッチパネルモニター
- 裁断編集ソフト“KM-Editor”
 - ・裁断順序/方向/スタートポイント編集
 - ・指定オーバーカット/ヒールカット追加
 - ・ノッチ編集
 - ・その他
- ナイフ冷却
- シグナルタワー
- バーコードリーダー
- 移動式(トラバース)



◀ KM Editorメイン画面

KMCラインナップ

デニム・カーシート裁断に積層70mm仕様	KMC-718HD
広い分野に適合する標準モデル積層50mm / 70mm仕様	KMC-516N / 518N / 520N / 522N / 716N / 718N / 720N / 722N
ニットの高積層裁断に積層90mm仕様	KMC-918N / 920N / 922N
高精度・高速裁断に積層30mm仕様	KMC-316N / 318N / 320N / 322N

全自動ラベラー

KMLB シリーズ

ラベラーの使用でマーカーデータを機械が把握。生地の上にラベルのステッカーを貼り付けることにより、裁断マーカーペーパーが不要となります。KMC積層式自動裁断機と合わせてご使用いただくことで、延反から裁断までの省力化が可能です。

高速、正確、安定

高速、正確、安定したラベリング。マーカー用紙は必要ありません。

簡単オペレート

大画面タッチスクリーンを採用し、誰でも簡単にオペレートできます。

高性能サーマルプリンター採用

サーマル印字で高速、低コスト。低粘着ステッカーで安定したラベリングを実現しました。



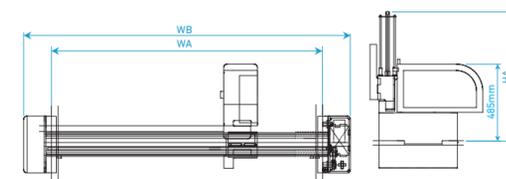
ラベルと印字例



カラー液晶パネル



機械寸法



	WA	WB	機械幅	有効貼付け高さ70mm	有効貼付け高さ180mm	HA	有効貼付け高さ180mm
有効貼付け幅	1,600	1,830	2,330	約1,685	約1,925	835	1,075
有効貼付け高さ	1,800	2,030	2,530				
有効貼付け高さ	2,000	2,330	2,830				

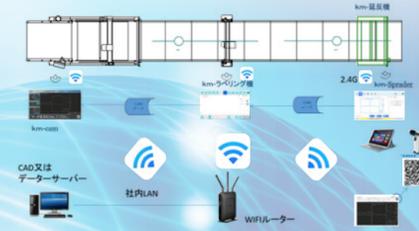
km-LINK



生地傷入力登録

作業予定登録

- マーカーデータを読み込み、延反機に延反長/延反枚数が自動入力。
- QRコード/ファイル検索どちらかで延反予約可能。
- 延反前後の余裕長をあらかじめ生地に応じて登録しておけば延反長へ自動で反映。
- タブレット画面にマーカー図が表示され、延反位置をリアルタイムで表示。
- 生地傷位置の確認や登録が可能。
- 延反終了時に次工程(KMラベラー/KM自動裁断機)へ自動でタスクを転送。



延反機→ラベラー→自動裁断機を繋ぎ、一連の操作を容易にサポートするソフトウェア



延反機にタブレットを装着